

Tabellen, Formeln, Diagramme

Anwendungsdaten	Spezialöl N62	NC 1/14
Öltyp	Paraffinbasisches Mineralöl, Kernfraktion, frei von Additiven	Perfluorierter Polyether PFPE
Beispiele für Anwendungsgebiete und Prozessmedien	Standardöl Bei Anfall von Luft, chemisch inerten Permanentgasen (z. B. Edelgase), Wasserstoff H ₂ , Wasserdampf, Lösemitteldämpfe bei Laborpumpen die mit Kühlfallen betrieben werden	Beim Anfall von starken Oxidationsmitteln wie Sauerstoff O ₂ , Ozon O ₃ , Stickoxide Nox und Schwefeloxide (SO ₂ , SO ₃) sowie reaktiver Substanzen wie Halogene (z. B. Fluor F ₂ , Chlor Cl ₂), Halogenwasserstoffe (z. B. Hydrogenchlorid HCl, Hydrogenbromid HBr), Uranhexafluorid UF ₆ , und bedingt Lewis-Säuren (z. B. Bortrichlorid BCl ₃)
Anmerkungen	Unsere Katalog Enddruck-Angaben beziehen sich (außer bei den DOT- und PFPE-Pumpen) auf den Betrieb mit N62 Standzeit kann durch Einsatz eines Ölfilters verlängert werden	Nur in für PFPE modifizierten Pumpen verwenden Vermischung mit einem anderen Öltyp strikt zu vermeiden Abpumpen von Wasserdampf vermeiden, insbesondere in Verbindung mit korrosiven Medien Der Einsatz eines Ölfilters wird dringend empfohlen
Elastomerverträglichkeit FPM (Viton) NBR (Perbunan) ³⁾ EPDM	Geeignet Bedingt geeignet Nicht geeignet	Geeignet Geeignet Geeignet
Technische Daten		
Viskosität		
bei 40 °C	mm ² /s	90
bei 100 °C	mm ² /s	10
Flammpunkt	°C	> 255
Dampfdruck		
bei 20 °C	mbar	< 1 · 10 ⁻⁵
bei 100 °C	mbar	< 3 · 10 ⁻³
Dichte bei 15 °C	g/m ³	0,88 ¹⁾
Pourpoint	°C	< - 9
Mittleres Molekulargewicht	g/mol	550
		2500

Bitte beachten Sie, daß die genannten Technischen Daten typische Kenndaten sind. Geringe Schwankungen sind chargenbedingt. Die hier genannten Technischen Daten stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar

¹⁾ bei 20 °C

²⁾ Die Schmierstoff-Beständigkeit ist stark abhängig von der Höhe des Acrylnitril-Gehalts im NBR

³⁾ **Achtung:** Bei thermischer Zersetzung > 290 °C werden toxische und korrosive Gase freigesetzt. Beim Umgang mit PFPE ist offenes Feuer fernzuhalten. Im Arbeitsbereich darf nicht geraucht werden

Tabelle 13.16c: Öl-Empfehlungen für Sperrschieberpumpen E und DK zu verschiedenen Einsatzgebieten