

# Tabellen, Formeln, Diagramme

Anwendungsdaten	Spezialöl GS 32	Spezialöl GS 77	FM 32	FM 68	GS 495
<b>Öltyp</b>	Paraffinbasisches Mineralöl mit Additiven zur Verbesserung der Oxidationsstabilität und des Verschleißverhaltens	Paraffinbasisches Mineralöl mit Additiven zur Verbesserung der Oxidationsstabilität und des Verschleißverhaltens	Medizinisches Weißöl mit Additiven – nach FDA und USDA H1	Medizinisches Weißöl mit Additiven – nach FDA und USDA H1	Esteröl
<b>Beispiele für Anwendungsgebiete und Prozessmedien</b>	Standardöl Bei Anfall von Luft, chemisch inerten Permanentgasen (z. B. Edelgase), Wasserdampf, Lösemitteldämpfe bei Laborpumpen die mit Kühlfallen betrieben werden	Standardöl Bei Anfall von Luft, chemisch inerten Permanentgasen (z. B. Edelgase), Wasserdampf, Lösemitteldämpfe bei Laborpumpen die mit Kühlfallen betrieben werden	Lebensmittelsektor, nach USDA H1 für zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen	Lebensmittelsektor, nach USDA H1 für zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen	Einsatz bei erhöhten Temperaturen Start der Pumpe zwischen 0 und 12 °C
<b>Anmerkungen</b>	Unsere Katalog Enddruck-Angaben für die Pumpen SV 16 bis SV 65 beziehen sich auf den Betrieb mit GS 32	Unsere Katalog Enddruck-Angaben für die Pumpen SV 100 bis SV 1200 beziehen sich auf den Betrieb mit GS 77			Keine anorganischen Säuren (z. B. HCl, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) und Basen (z. B. NaOH, NH <sub>3</sub> ) abpumpen
<b>Elastomerverträglichkeit</b> FPM (Viton) NBR (Perbunan) <sup>3)</sup> EPDM	Geeignet Geeignet Nicht geeignet	Geeignet Geeignet Nicht geeignet	Geeignet Geeignet Nicht geeignet	Geeignet Geeignet Nicht geeignet	Geeignet Bedingt geeignet Nicht geeignet
<b>Technische Daten</b>					
<b>Viskosität</b>					
bei 40 °C mm <sup>2</sup> /s	30	77	32	68	28
bei 100 °C mm <sup>2</sup> /s	6	10	6	9	6
<b>Flammpunkt</b> °C	220	245	228	260	245
<b>Dampfdruck</b>					
bei 20 °C mbar	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe
bei 100 °C mbar	5 · 10 <sup>-3</sup>	1 · 10 <sup>-3</sup>	5 · 10 <sup>-2</sup>	1 · 10 <sup>-3</sup>	Keine Angabe
<b>Dichte bei 15 °C</b> g/m <sup>3</sup>	0,86	0,87	0,87	0,87	0,92
<b>Pourpoint</b> °C	- 27	- 24	- 9	- 18	- 57
<b>Mittleres Molekulargewicht</b> g/mol	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe	Keine Angabe

Bitte beachten Sie, daß die genannten Technischen Daten typische Kenndaten sind. Geringe Schwankungen sind chargenbedingt.

Die hier genannten Technischen Daten stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar

<sup>1)</sup> bei 20 °C

<sup>2)</sup> Die Schmierstoff-Beständigkeit ist stark abhängig von der Höhe des Acrylnitril-Gehalts im NBR

<sup>3)</sup> **Achtung:** Bei thermischer Zersetzung > 290 °C werden toxische und korrosive Gase freigesetzt. Beim Umgang mit PFPE ist offenes Feuer fernzuhalten. Im Arbeitsbereich darf nicht geraucht werden

Tabelle 13.16b: Öl-Empfehlungen für SOGEVAC-Pumpen zu verschiedenen Einsatzgebieten

# Tabellen, Formeln, Diagramme

GS 555	NC 10	DOT 4	NC 1/14
Esteröl	Alkylsulfonsäureester	Bremsflüssigkeit	Perfluorierter Polyether PFPE
Einsatz bei erhöhten Temperaturen. Abpumpen von Luft, chemisch inerten Permanentgasen (z. B. Edelgase), Kohlendioxid CO <sub>2</sub> , Kohlenmonoxid CO, Aliphate (z. B. Methan CH <sub>4</sub> , Propan C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , Ethylen C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> ), organische Lösemitteldämpfe	Bei Anfall von Prozessmedien, die zur Polymerisation neigen (z. B. Styrol C <sub>8</sub> H <sub>8</sub> , Butadien C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> )	Befüllung von Bremsflüssigkeitskreisläufen in der Automobil-Industrie	Beim Anfall von starken Oxidationsmitteln wie Sauerstoff O <sub>2</sub> , Ozon O <sub>3</sub> , Stickoxide Nox und Schwefeloxide (SO <sub>2</sub> , SO <sub>3</sub> ) sowie reaktiver Substanzen wie Halogene (z. B. Fluor F <sub>2</sub> , Chlor Cl <sub>2</sub> ), Halogenwasserstoffe (z. B. Hydrogenchlorid HCl, Hydrogenbromid HBr), Uranhexafluorid UF <sub>6</sub> , und bedingt Lewis-Säuren (z. B. Bortrichlorid BCl <sub>3</sub> )
Keine anorganischen Säuren (z. B. HCl, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) und Basen (z. B. NaOH, NH <sub>3</sub> ) abpumpen	Keinen Chemischen Ölfiter verwenden Vermischung mit einem anderen Öltyp strikt vermeiden Keine anorganischen Säuren (z. B. HCl, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) abpumpen	Nur in für DOT 4 modifizierten Pumpen verwenden Vermischung mit einem anderen Öltyp strikt vermeiden	Nur in für PFPE modifizierten Pumpen verwenden Vermischung mit einem anderen Öltyp strikt vermeiden Abpumpen von Wasserdampf vermeiden, insbesondere in Verbindung mit korrosiven Medien (siehe oben) Der Einsatz eines Ölfilters wird dringend empfohlen
Geeignet Bedingt geeignet Nicht geeignet	Geeignet Nicht geeignet Nicht geeignet	Nicht geeignet Nicht geeignet Geeignet	Geeignet Geeignet Geeignet
94 9 250	38 4 210	keine Angabe > 2 > 120	47 5 Entfällt <sup>3)</sup>
7 · 10 <sup>-5</sup> 1,5 · 10 <sup>-5</sup>	1 · 10 <sup>-4</sup> keine Angabe	1,3 keine Angabe	3 · 10 <sup>-7</sup> 6 · 10 <sup>-4</sup>
0,96 - 42	1,05 <sup>1)</sup> - 15	1,05 keine Angabe	1,89 <sup>1)</sup> - 40
530	keine Angabe	keine Angabe	2500

**Bitte beachten Sie, daß die genannten Technischen Daten typische Kenndaten sind. Geringe Schwankungen sind chargebedingt.  
Die hier genannten Technischen Daten stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar**