

Produktübersicht 2017

Innovative

Vakuumkomponenten

und -Systeme für

vielseitige Anwendungen

Produktübersicht 2017

Die ganze Welt des Vakuums

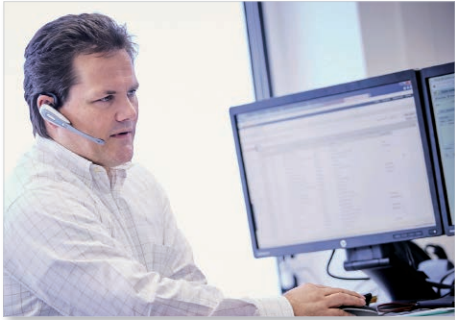
Inhalt:	Page
	Leybold - Beratung, Vertrieb, Service 3
Vorvakuumpumpen	Ölgedichtete Vakuumpumpen:
	Drehschieberpumpen SOGEVAC B/BI/D 3
	Drehschieberpumpen TRIVAC B, E und T 4
	Trockenverdichtende Vakuumpumpen:
	Membranpumpen DIVAC 4
	Scrollpumpen SCROLLVAC 4
	Mehrstufige Roots-pumpen ECODRY plus 5
	Schraubenpumpen- und systeme LEYVAC 5
	Schraubenpumpen- und systemes DRYVAC 6
	Schraubenpumpen- und systeme SCREWLINE 6
	Wälzkolbenpumpen:
	RUVAC WA(U)/WS(U) 7
	RUVAC WH(U) 7
Hochvakuumpumpen	Treibmittelpumpen:
	Öl-Dampfstrahlpumpen OB 8
	Öl-Diffusionspumpen DIP, DIJ und LEYBOJET 8
	Energieeffizienzregler für Öl-Diffusions- und Dampfstrahlpumpen 9
	Turbo-Molekularpumpen:
	Hybrid gelagerte TURBOVAC i/iX 9
	Magnetisch gelagerte MAGiNTEGRA und MAG digital 10
	Kryopumpen und Refrigerator Kälteköpfe:
	Refrigerator-Kryopumpen COOLVAC 11
	Refrigerator-Kälteköpfe COOLPOWER 11
Vakuum messen, steuern, regeln	Vakuummeter und Druckmesssysteme, Vakuumcontroller GRAPHIX 12
Dichtheitsprüfgeräte	Leckdetektoren PHOENIX L300i und PHOENIX L500i 13
Pumpsysteme	Vakuumsysteme / Engineering 14
	Vakuumzentralen CVS 14
	Mehrstufige Vorvakuum-Systeme (RUTA) 15
	Experimentier- und Beschichtungsanlagen UNIVEX 15
	Kalibriersysteme CS 15
	Innovatives Pumpen- und System-Management 16
	Hochvakuum-Pumpsysteme TURBOLAB 16
Ventile	LEYCON Ventile 17
Komponenten	Flanschsysteme, Verbindungselemente und Bauteile 17
Öle, Fette, Betriebsmittel	LEYBONOL Vakuumöle, Treibmittel, Spezialschmierstoffe 18
Ausbildung, Seminare	Leybold Academy 18
Wartung und Reparatur	Ersatzteile, Verschleißteile, Reparaturmaterial 19
Services	After Sales Support 19
	Online Shop 19

Produktübersicht 2017

Globale Unterstützung Ölgedichtete Vakuumpumpen

Leybold

Beratung, Vertrieb und Service



Ihr Partner für die Vakuumtechnik. Wir unterstützen Sie weltweit.

Ihre Erwartungen:

- Erstklassige Beratung
- Ausgezeichnete Produktqualität
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

Unsere Lösung:

- Weltweites Vertriebs- und Service-Netz
- Hochqualifizierte Mitarbeiter
- Umfassende Fachberatung
- Kundenspezifische Applikationsunterstützung
- Zuverlässige technische Lösungen in Top Qualität
- Transparente Preisgestaltung
- Zertifiziert nach DIN ISO 9001/9002
- After Sales-, Applikations- und Produktions-Unterstützung

SOGEVAC B/BI/D

Einstufige Drehschieberpumpen



Günstige Investition, lange Lebensdauer. Kein Ölverlust, geringe Leistungsaufnahme.

Ihre Erwartungen:

- Industrieller Grobvakuumerzeuger
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Zuverlässigkeit
- Ex-Schutz gemäß ATEX (optional)

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 10 bis 1.200 m³/h
- Enddruck $\leq 5 \cdot 10^{-2}$ mbar
- O₂-kompatible Varianten
- Spezielle Produktreihe für den Lebensmittel-/Verpackungsmarkt erhältlich
- Flexible Pumpenauslegung
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

Produktübersicht 2017

Ölgedichtete Vakuumpumpen

Trockenverdichtende Vakuumpumpen

TRIVAC B, E and T

Zweistufige Drehschieberpumpen



Eine bewährte Vakuumpumpe für langjährigen Betrieb.
Breites Zubehörprogramm, wie z.B. Staubfilter, Adsorptionsfallen und -filter.

Ihre Erwartungen:

- Robuster Vakuumerzeuger
- Hohe Zuverlässigkeit
- Ex-Schutz gemäß ATEX

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 2,5 bis 65 m³/h
- Enddruck 10⁻⁴ mbar
- Für Fein- und Hochvakuumanwendungen
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

DIVAC

Membranpumpen



Umweltfreundlich, geringe Betriebskosten.

Ihre Erwartungen:

- Vorpumpe zu Turbo-Molekularpumpen
- Korrosionsbeständige Vakuumpumpe für das Labor

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 0,8 bis 4,8 m³/h
- Enddruck ≤ 1 mbar
- Trocken arbeitend, ölfrei
- Saugvermögen 0,6 bis 2,2 m³/h für korrosive Medien
- Medienberührende Teile aus PTFE und PVDF

SCROLLVAC

Ölfreie Scrollpumpen



Trockene, vielseitig einsetzbare Lösung, geringe Betriebskosten.

Ihre Erwartungen:

- Ölfreie Vakuumpumpe
- Leiser, schwingungsarmer Betrieb
- Lange Wartungsintervalle
- Niedrige Partikelgenerierung

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 5 bis 60 m³/h
- Enddruck ≤ 1 · 10⁻² mbar
- Robuste und wartungsfreundliche Konstruktion
- Hohes Saugvermögen auch bei 1000 mbar

Produktübersicht 2017

Trockenverdichtende Vakuumpumpen

ECODRY plus

Trockenverdichtende, mehrstufige Wälzkolbenpumpen



Kompakte Vakuumpumpen ohne Geräuschemission für saubere Anwendungen

Ihre Erwartungen:

- Geräuschloser und sauberer Vakuumerzeuger
- Einfache Bedienung
- Hohe Energieeffizienz
- Wartungsfreie Pumpe

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 40 bis 65 m³/h
- Niedrigster Geräuschpegel seiner Klasse
- Luftgekühlte Einheit
- Öl- und partikelfreier Betrieb

LEYVAC

Trockenverdichtende Schraubenpumpen und -systeme



Robuste Vakuumpumpen für raue Anwendungen und hohe Prozessdurchsätze. Einfache Erweiterung der Vakuumeistung mit RUVAC Wälzkolbenpumpen.

Ihre Erwartungen:

- Robuster Trockenläufer
- Lange Wartungsintervalle
- Hohes Saugvermögen bereits ab Atmosphärendruck
- Kompakte Einheit
- Niedrige Gesamtbetriebskosten (Cost of Ownership)

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 80 bis 300 m³/h
- Enddruck $\leq 1 \cdot 10^{-2}$ mbar
- Optimierte Leistung für leichte Gase
- Hermetisch dichte Pumpe
- Leiser Betrieb, geringe Wärmeabgabe
- Direkter Anschluss von Wälzkolbenpumpen RUVAC via Adapter

Produktübersicht 2017

Trockenverdichtende Vakuumpumpen

DRYVAC

Trockenverdichtende Schraubenpumpen und -systeme



Robuste, extrem kompakte Vakuumlösungen mit intelligenter Steuerung für sowohl Beschichtungs- und Photovoltaikanwendungen, als auch prozess-industriellen Applikationen.

Ihre Erwartungen:

- Maximale Anlagenverfügbarkeit
- Niedrige Gesamtbetriebskosten (Cost of Ownership)
- Minimaler Platzbedarf
- Selbstschutz der Pumpe und einfache Kommunikation

Unsere Lösung:

- Saugvermögen von 450 bis 9.800 m³/h
- Enddruck $\leq 5 \cdot 10^{-4}$ mbar
- Robust, für anspruchsvolle Prozesse
- Höchste Energieeffizienz
- Flexibler Baukasten für kompakte vertikale und horizontale Anordnung
- Zertifizierung nach ATEX 2014/34/EU, teilweise gemäß ATEX Kat 2i
- Integrierte intelligente Überwachung von Vitalparametern; i-Versionen mit Touch Screen-Steuerung und Profibus

SCREWLINE

Trockenverdichtende Schraubenpumpen



Besonders robust - für härteste Industrieapplikationen, einfache Wartung vor Ort.

Ihre Erwartungen:

- Hohes Saugvermögen
- Leichte Reinigung
- Luftkühlung
- Ex-Schutz gemäß ATEX

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 250 und 630 m³/h
- Enddruck $\leq 1 \cdot 10^{-2}$ mbar
- Mit Wälzkolbenvakuumpumpen zum Pumpsystem erweiterbar
- Monitoring-System
- Leicht demontierbarer Schöpfraum zur schnellen Reinigung
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

Produktübersicht 2017

Wälzkolben Vakuumpumpen

RUVAC WA(U)/WS(U)

Wälzkolbenpumpen



Langlebig und zuverlässig; kombinierbar mit beliebigen Vorpumpen bzw. Vorpumpensystemen.

Ihre Erwartungen:

- Saugvermögenssteigerung bei niedrigen Drücken
- Einfache Handhabung
- Ölfreie Gasförderung
- Ex-Schutz gemäß ATEX

Unsere Lösung:

- Saugvermögen von 250 bis 4.000 m³/h
- Betriebssicher und robust
- Verfügbar mit Flanschmotor oder mit hermetisch dichtem Antrieb
- Für 100% O₂-Anwendungen
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

RUVAC WH(U)

Wälzkolbenpumpen



Eine innovative Produktreihe, leistungsstark für moderne Prozessanforderungen.

Ihre Erwartungen:

- Flexibles Saugvermögen durch den Betrieb mit Frequenzumrichter
- Schnelle Auspumpzeiten
- Kompakte Bauweise
- Ölfreie Gasförderung
- Systemkompatibilität
- Geringer Stromverbrauch

Unsere Lösung:

- Saugvermögen von 720 bis 9.800 m³/h (mit Frequenzumrichter)
- Optimale Leistungs- und Verbrauchsdaten
- Hermetisch dichter Antrieb nach IE2
- Minimaler Platzbedarf
- Innovatives Bypassventil
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU, teilweise gemäß ATEX Kat 2i
- Direkter Anschluss von großen Vorkuumpumpen via Adapter

Produktübersicht 2017

Treibmittelpumpen

Oil Booster OB

Öl-Dampfstrahlpumpen



Lange Wartungsintervalle, verschleißfrei. Hoher Sicherheitsstandard.

Ihre Erwartungen:

- Hochvakuum
- Sehr hohe Vorvakuumbeständigkeit
- Großes Saugvermögen
- Sicher und sparsam
- CE konforme Elektronikversorgung

Unsere Lösung:

- Saugvermögen: 6.000 bis 18.000 l/s
- Arbeitsbereich: $< 10^{-1}$ bis 10^{-4} mbar
- Stabiles Saugvermögen in tiefen Druckbereichen
- Kein Verschleiß durch drehende Teile
- Kompakte Bauform
- Einfache Bedienung

DIP / DIJ / LEYBOJET

Öl-Diffusionspumpen



Lange Wartungsintervalle, verschleißfrei, hoher Sicherheitsstandard.

Ihre Erwartungen:

- Stabiles Hochvakuum
- Hohe Vorvakuumbeständigkeit
- Großes Saugvermögen
- Sicher und sparsam
- CE konforme Elektronikversorgung

Unsere Lösung:

- Saugvermögen:
DIP: 3.000 bis 50.000 l/s
DIJ: 2.800 bis 28.000 l/s
LEYBOJET: 12.000 l/s
- Arbeitsbereich:
DIP: $< 10^{-2}$ bis 10^{-7} mbar
DIJ: $< 10^{-2}$ bis 10^{-7} mbar
LEYBOJET: $< 10^{-2}$ bis 10^{-5} mbar
- Optimales Saugvermögen im Druckbereich $< 10^{-4}$ mbar (DIP, DIJ) und 10^{-2} bis 10^{-3} mbar (LEYBOJET)
- Kein Verschleiß durch drehende Teile
- Einfache Bedienung
- Geeignet für die Anwendung in Sputterprozessen (LEYBOJET)
- Innovativer Energieregler (ROI < 2 Jahre), optional

Produktübersicht 2017

Steuerung für Treibmittelpumpen Turbo-Molekularpumpen

Energieeffizienzregelung

Regeleinheit für Öl-Diffusions- und Dampfstrahlpumpen



Schneller ROI (< 2 Jahre) bei bis zu 30% Energieeinsparung. Einfache und komfortable Handhabung. Optimierte Energie- und Öl-Verbrauchsdaten.

Ihre Erwartungen:

- Kostenreduzierung durch Energieeinsparung
- Einfache Handhabung
- Ansteuerung durch PLC

Unsere Lösung:

- Energieeinsparung bis zu 30%
- Verbesserte Lebenszeit des Öls und verlängerte Standzeit der Heizpatronen
- Einfache, visuelle Überwachung der Parameter durch grafische Oberfläche
- Ausstattung mit USB Interface und Ethernet

TURBOVAC i/iX

Turbo-Molekularpumpen, Hybridlagerung (mechanisch/magnetisch)



Innovative und flexible Produktreihe mit herausragenden Leistungsdaten und integrierter Elektronik.

Ihre Erwartungen:

- Saubere Hoch- und Ultrahoch-Vakuumerzeugung
- Lange Lebensdauer
- Einfachste Installation und Bedienung
- Zuverlässiger Betrieb unter verschiedensten Einsatzbedingungen

Unsere Lösung:

- Saugvermögen bis zu 440 l/s
- Ölfreie Hybridlagerung (mechanisch/permanent-magnetisch)
- Beliebige Einbaulage
- Integrierte Elektronik mit vielfältigen Optionen hinsichtlich Kommunikation und Ansteuerung von Zubehörkomponenten
- Varianten für hohe Kompression und hohe Gasdurchsätze verfügbar

Produktübersicht 2017

Turbo-Molekularpumpen

TURBOVAC MAGINTEGRA

Turbo-Molekularpumpen, magnetisch gelagert



Höchst kompakte Produktreihe für industrielle Anwendungen. Integriertes Netzteil und Frequenzwandler. Einfache, platzsparende Systemintegration.

Ihre Erwartungen:

- Saubere Hoch- und Ultrahoch- Vakuumherzeugung
- Geeignet für den industriellen Einsatz: PVD und Beschichtungsprozesse, Display- und Glasbeschichtung
- Unempfindlich gegen Partikel oder Ablagerungen
- Geringer Wartungsbedarf

Unsere Lösung:

- Hohes Saugvermögen und hohe Kompressionsraten für alle Gase
- Integrierte Holweckstufe
- Partikel- und Ablagerungsbeständig
- Unempfindlich gegen Schockbelüftung
- Überwachungs- und Schutzfunktionen
- Überwiegend wartungsfrei (abhängig von der Anwendung)

TURBOVAC MAG digital

Turbo-Molekularpumpen, magnetisch gelagert



Flexible, vibrationsarme Turbo-Molekularpumpen mit geringem Wartungsbedarf und separatem Frequenzwandler.

Ihre Erwartungen:

- Saubere Hoch- und Ultrahoch- Vakuumherzeugung
- Robust und zuverlässig in anspruchsvollen Prozessen
- Beliebige Einbaulage
- Hohe Vorvakuumbeständigkeit
- Lange Lebensdauer

Unsere Lösung:

- Saugvermögen bis zu 3.200 l/s
- Magnetisch gelagert
- Versionen mit Compound-Stufe
- Stabile Systemleistungsfähigkeit; hohes Saugvermögen und hohe Kompressionsraten für alle Gase
- Leichte Systemintegration
- Temperatur-Management-System (TMS)

Produktübersicht 2017

Kryopumpen, Kaltköpfe

COOLVAC

Refrigerator-Kryopumpen



Hohes Wasserdampfsaugvermögen, lange Lebensdauer, lageunabhängiger Einbau.

Ihre Erwartungen:

- Kohlenwasserstofffreies Vakuum
- Erzeugung von Hoch- und Ultrahochvakuum

Unsere Lösung:

- Saugvermögen (H_2) bis zu 60.000 l/s
- DN ISO, CF und ANSI Flansch Versionen
- Zwei Kryopumpenversionen erhältlich für wahlweise manuelle oder vollautomatische Systemsteuerung und Regenerierung
- Die vollautomatische iCI Version besitzt eine direkt an der Pumpe montierte Steuereinheit zur einfachen Prozess- und Systemintegration

COOLPOWER

Kaltköpfe zur Kühlung von Kryopumpen/Kryostaten



Gas-Kältemaschinen zur Erzeugung kryogener Temperaturen nach Gifford-McMahon. Konzipiert zur Kühlung von Supraleitern (Magneten, Proben) in Medizin und Forschung.

Ihre Erwartungen:

- Hohe Kälteleistung
- Geringer Platzbedarf
- Lange, wartungsfreie Betriebsdauer
- Geringe Vibrationen

Unsere Lösung:

- Kälteleistung je nach Modell:
 - zweistufig bis 8 K
 - einstufig bis 25 K
- Hohe Kälteleistung auf kleinstem Raum:
 - bis zu 18 W @ 20 K und bis zu 110 W @ 80 K für zweistufige Kaltköpfe
 - bis zu 250 W @ 80 K für einstufige Kaltköpfe möglich
- Partikel- und Ablagerungsbeständig
- Einfache Bedienung auf Knopfdruck
- Kein flüssiges Helium und kein flüssiger Stickstoff erforderlich

Produktübersicht 2017

Vakuum Mess-, Steuer- und Regelgeräte

Messtechnik

Vakuummeter und Druckmesssysteme



Sichere Überwachung der Vakuumprozesse.

Ihre Erwartungen:

- Mess-System für alle Anwendungen
- Präzise Druckmessung von Gasen und Dämpfen
- Reproduzierbarkeit über einen großen Druckbereich

Unsere Lösung:

- Messtechnik mit aktiven und passiven Sensoren im Druckbereich von 10^{-12} bis 2.000 mbar für alle Anwendungen
- Intuitive Bedienung und flexible Datenabfrage
- Druckschalter und Druckregelgeräte
- Handmessgeräte für einfache und zuverlässige Vakuummessungen
- DAKS- oder Werkskalibrierung von Vakuum-Messgeräten im Druckbereich 10^{-8} bis 1.000 mbar

GRAPHIX

Vakuumcontroller



Universelle Controller für aktive Vakuumsensoren im Druckbereich von 10^{-10} mbar bis 2000 mbar

Ihre Erwartungen:

- Steuerung und Regelung des Vakuumsystems
- Einfache Bedienung (Plug & Play)
- Schnelle Prozessdatenerfassung und Übertragung u.a. via USB zum PC

Unsere Lösung:

- Überwachung und Steuerung des gesamten Vakuumprozesses
- Baureihe mit 1, 2 oder 3 Messkanälen
- 3.5" TFT Touchscreen-Display mit intuitiver Menüführung
- Gut ablesbare Kurven- oder Dezimalanzeige mit Zoomfunktion
- Interne und externe Speicherung (USB frontseitig) für Konfigurations- und Echtzeitmessdaten
- Auswählbare Maßeinheiten mbar, Torr, Micron, Pascal, Psi
- Möglichkeit des Anschlusses aktiver Vakuumsensoren anderer Hersteller

Produktübersicht 2017

Leckdetektoren

PHOENIX L300i

Leckdetektoren und Dichtheitsprüfstationen



Konzipiert für die Anforderungen industrieller Serienproduktion auf Basis des PHOENIX L. Bewährt im Anlagen-Service bzw. in Wartungsaufgaben.

Ihre Erwartungen:

- Zerstörungsfreie Teileprüfung zur Qualitätssicherung
- Zuverlässige technische Lösung
- Fachkundige Beratung
- Auslegung und Lieferung individueller Lecksuchsysteme

Unsere Lösung:

- Geeignet für mobilen oder stationären Vakuum- und Schnüffelbetrieb
- Konfiguration von Leckrate, Zeit und Gasart nach Kundenspezifikation
- Schnelle Messbereitschaft, hohe Messgenauigkeit
- Kabellose Fernbedienung bis zu 100 m Reichweite



PHOENIX L500i

Leckdetektoren und Dichtheitsprüfstationen



Höchste Produktivität und Zuverlässigkeit bei der Prüfung aller Arten von Bauteilen im kontinuierlichen Kurztaktbetrieb. Einzigartiges Bedienkonzept.

Ihre Erwartungen:

- Absolut zuverlässige Leckerkennung bei der Qualitätssicherung
- Schnelle und reproduzierbare Prüfergebnisse
- Hohe Produktivität
- Serienprüfung im Kurztaktbetrieb
- Prüfung von Bauteilen aller Art
- Einfacher und komfortabler Betrieb
- Mobile, stets betriebsbereite Einheit

Unsere Lösung:

- Rasche Evakuierung und schnelle Messbereitschaft
- Ansprechzeit: < 1 s
- Heliumsaugvermögen am Einlass von bis zu 50 l/s
- Fernbedienung für kabellosen Betrieb bis zu einer Entfernung von 100 m
- Einfachste Bedienung und optimale Visualisierung der Messresultate
- Integrierte Datenspeicherung
- Robustes, innovatives Industriedesign

Produktübersicht 2017

Vakuumlösungen / Engineering

Vakuum-Systeme

Engineering



Vakuumlösungen und -systeme aller Art vom weltweit führenden Anbieter. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung.

Ihre Erwartungen:

- Umfassende Fachberatung
- Kundenspezifische Applikationsunterstützung
- Auslegung und Fertigung individueller Vakuumlösungen
- Hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit
- Effiziente Lösungen



Unsere Lösung:

- Systemlösungen – maßgeschneiderte Konzepte nach Kundenspezifikation
- Integrative Vor- und Hochvakuumpumpensysteme
- Weltweite Engineering-, Fertigungs- und Service-Center
- Globale Projektkoordination
- Individuelle Softwareprogrammierung und -anpassung
- Kontinuierliche Produktverbesserungen und -innovationen
- Inbetriebnahme und Training vor Ort

CVS

Vakuumzentralen



Modulare Anlagen für stark variierenden Vakuumverbrauch zur Erhöhung der Betriebssicherheit. Lieferung komplett betriebsfertig und geprüfter Einheiten.

Ihre Erwartungen:

- Industrietauglicher Vakuumerzeuger
- Zur Abdeckung einer Mehrzahl kleinerer Vakuumbedarfe
- Ausgezeichnete Vakuumleistungsdaten
- Modularer Aufbau zur individuellen Anpassung an kundenspezifische Prozesse



Unsere Lösung:

- Typischerweise bestehend aus SOGEVAC-Pumpe(n), Pufferbehälter, Schaltschrank mit Steuerung und den Verbindungselementen
- Nennsaugvermögen 25 bis 840 m³/h
- Enddruck ≤ 0,5 mbar
- Behältervolumen 60, 160, 300, 500 oder 1000 Liter
- Elektrische Leistung von 0,8 - 18,9 kW
- Steuerungsart BASIC oder Full Featured
- Geringe Betriebskosten

Produktübersicht 2017

Vakuum-Systeme

RUTA Vakuum-Systeme

Mehrstufige Vorvakuum-Systeme



Verfahrenssichere Lösungen und langjährige Erfahrung in der Auslegung vakuum-technischer Komplett-Systeme. Individuelle Steuerungselektroniken.

Ihre Erwartungen:

- Fachkundige Beratung
- Auslegung und Lieferung bedarfsgerecht optimierter Vakuum-Pumpsysteme
- Zuverlässige technische Lösung

Unsere Lösung:

- Individuell konzipierte Vorvakuum pumpstände
- Ölgedichtet/Trockenverdichtend
- Prozessangepasstes Saugvermögen und Enddrücke
- Zusätzliche Hochvakuumstufe für Arbeitsdrücke bis 10^{-7} mbar

UNIVEX

Experimentier- und Beschichtungsanlagen



Einfache Bedienung und Handhabung durch frei zugängliche Vakuumkammern. Manuelle oder vollautomatische Prozesskontrolle und Anlagensteuerung.

Ihre Erwartungen:

- Flexible Laboranlagen für die Vakuum-Beschichtung
- Systeme für die universitäre und industrielle Forschung
- Ergebnisse übertragbar in große Anlagen oder die Serienproduktion
- Hoher Reproduktionsgrad

Unsere Lösung:

- Universelle Systeme zur Erzeugung von Funktionsschichten
- Modulare Systemkonzeption, breites Zubehörprogramm
- Individuelle Systemlösungen nach Kundenspezifikation
- Variable Kammergrößen

Kalibriersysteme CS

Kundenspezifische Vakuum-Kalibriersysteme



Prozess-Sicherheit durch regelmäßige Überprüfung, Justierung und Re-Kalibrierung von Vakuum-Messtechnik und Sensoren.

Ihre Erwartungen:

- Überprüfung der Kennlinien von Vakuum-Druckmesstechnik
- Präzise Kalibrierung von Vakuum-Druckmesstechnik nach DAkkS
- Sicherstellung von reproduzierbaren Parametern

Unsere Lösung:

- Universelle Kalibriersysteme mit spezieller Vakuumkammer, Turbo-Molekularpumpensystem, Vakuum-Messgeräten und ergänzenden Komponenten, je nach Kalibrierdruck (Heizmantel, separates Pumpsystem für den Gaseinlass, u.a.)

Produktübersicht 2017

Steuerungen für Vakuum-Systeme Hochvakuum-Systeme

Steuerungen

Innovatives Pumpen- und System-Management



Vakuumlösungen und -systeme aller Art vom weltweit führenden Anbieter. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung.

Ihre Erwartungen:

- Umfassende Fachberatung
- Kundenspezifische Applikationsunterstützung
- Auslegung und Fertigung individueller Vakuumlösungen
- Hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit
- Effiziente Lösungen

Unsere Lösung:

- Systemlösungen – maßgeschneiderte Konzepte nach Kundenspezifikation
- Integrative Vor- und Hochvakuumpumpsysteme
- Weltweite Engineering-, Fertigungs- und Service-Center
- Globale Projektkoordination
- Individuelle Softwareprogrammierung und -anpassung
- Kontinuierliche Produktverbesserungen und -innovationen
- Inbetriebnahme und Training vor Ort beim Kunden

TURBOLAB

Hochvakuum-Pumpsysteme



Anschlussfertig konfigurierte Hochvakuum-Pumpsysteme aus bewährten Komponenten. Verschiedene Konfigurationen zur individuellen Vakuumbedarf-Abdeckung.

Ihre Erwartungen:

- Hochvakuum-Pumpsysteme für Industrie und Forschung
- Mit ölgedichteter oder trockener Vorvakuumpumpe für kohlenwasserstoff-freies Vakuum
- Kompakte und bedienerfreundliche Lösung

Unsere Lösung:

- Saugvermögen 78 - 400 l/s mit TURBOVAC i Pumpen bereitgestellt
- Endvakuum bis 10^{-10} mbar
- Vollständig montierte Einheiten mit Turbo-Molekularpumpe, Steuergerät, Frequenzwandler und Vorvakuumpumpe
- Einfacher Standortwechsel der Pumpe in oder aus dem Rahmen
- Hintergrundbeleuchtetes Display der TPU Display-Steereinheit
- Breites Anwendungsspektrum durch die große Auswahl an Hoch- und Vorvakuumumpen (trocken oder ölgedichtet)
- Integrierter Datenlogger und Webserver zur Steuerung, Überwachung und Konfiguration
- Anschlussmöglichkeiten von bis zu sechs Zubehörteilen und zwei Druckmessgeräten
- Wegweisende Funktionalität, Betriebssicherheit und Produktdesign

Produktübersicht 2017

Vakuum-Ventile Flanschsyste

LEYCON

Ventile in diversen Bauformen und Antriebsarten



Zuverlässige und auf breiter Basis im Einsatz bewährte Ventil-Technik.

Ihre Erwartungen:

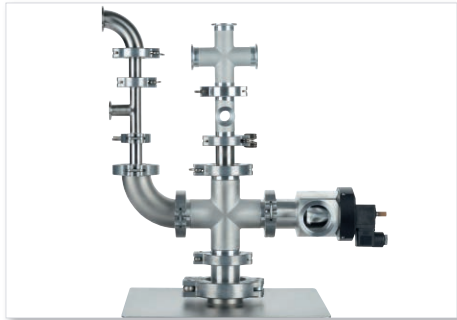
- Zuverlässige Dichtheit
- Hohe Anzahl von Schaltoperationen
- Einfache Montage und Demontage
- Belieferung aus einer Hand

Unsere Lösung:

- Ventile mit Hand-Antrieb
- Ventile mit elektropneumatischem/elektromagnetischem Antrieb
- Schieberventile
- Ganzmetallventile für die UHV-Technik
- SECUVAC Sicherheitsventile
- Spezialventile, wie Verschluss-, Belüftungs- oder Dosierventile

Flanschsyste

Verbindungselemente und Bauteile



Erprobte und vielfach im Einsatz befindliche Technik

Ihre Erwartungen:

- Einfache Montage und Demontage
- Zuverlässige Dichtheit
- Hochwertige Materialien, höchste Qualität
- Belieferung aus einer Hand

Unsere Lösung:

- Kleinflansche in den Größen DN 10 bis DN 50 ISO-KF
- Klammerflansche in den Größen DN 63 bis DN 630 ISO-K
- CF-Flansche in den Größen DN 16 bis DN 250

Produktübersicht 2017

Öle und Treibmittel Ausbildungszentrum

LEYBONOL

Vakuumöle, Treibmittel und Spezialschmierstoffe



Breite Produktpalette für jeden Anwendungsfall in praktischen Gebindegrößen. Garantierte, gleichbleibende Qualität für eine lange Pumpenlebensdauer.

Ihre Erwartungen:

- Hochwertige Schmiermittel mit langer Lebensdauer
- Ausgezeichnete Vakuum-Leistungsdaten
- Betriebssichere Treibmittel für Diffusionspumpen

Unsere Lösung:

- Spezial-Vakuumöle in 5-Sterne Qualität für höchste Ansprüche, qualifiziert nach bewährten Standards
- Mineral-, Ester-, PAO- und PFPE-Öle für Standzeiten von bis zu drei Jahren in sauberen Anwendungen
- Ständige Qualitätskontrollen
- Ölanalysen als Dienstleistung zur Prozesskontrolle und -optimierung

Leybold Academy

Vakuumtechnische Seminare / Ausbildungszentrum



Qualifizierte Ausbildung Ihrer Fachkräfte durch praxisorientierte Wissensvermittlung für die bestmögliche Verfügbarkeit Ihrer Vakuum-Anlagen.

Ihre Erwartungen:

- Vakuum-Technik verstehen lernen
- Praxisorientierte Aus- und Weiterbildung

Unsere Lösung:

Systematische Ausbildung im gesamten Spektrum der Vakuum- und Lecksuch- Technik.

Das Seminar-Programm umfasst:

- Grundlagen der Vakuum-Technik
- Lecksuche und Dichtheitsprüfung
- Wartungsarbeiten an Vakuumpumpen
- Kundenspezifische Seminare
- Qualifizierung nach DIN ISO 9712 für Dichtheitsprüfung

Produktübersicht 2017

Ersatzteile

After Sales Support, Online Shop

Ersatzteile

Original Verschleißteile und Reparaturmaterial



Originalersatzteile für langen, störungsfreien Betrieb nach Wartung oder Reparatur.

Ihre Erwartungen:

- Gesicherte Verfügbarkeit
- Höchste Hersteller-Qualität
- Kurze Lieferzeiten

Unsere Lösung:

- Lieferprogramm für alle gängigen Ersatz- und Verschleißteile in praxis-orientierten Sets
- Ersatzteile unterliegen den gleichen Qualitätsanforderungen wie Teile für die Serienfertigung unserer Produkte

After Sales Support

Service-Dienstleistungen



Zuverlässiger Hersteller-Service aus einer Hand. Einfach, kompetent, zuverlässig.

Ihre Erwartungen:

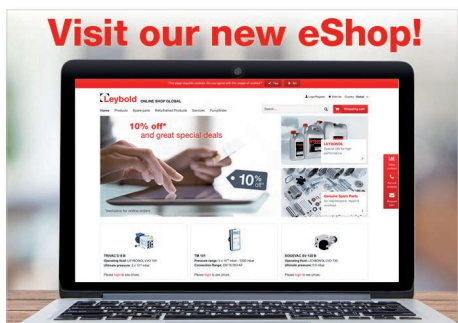
- Weltweite Service Verfügbarkeit
- Kurze Stillstandzeiten
- Faire Reparaturkosten

Unsere Lösung:

- Dienstleistungsangebote, die Ihre Vakuumanlagen über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg begleiten
- Individuelle Beratung und Serviceverträge
- Wartung und Reparatur, vor Ort oder in einem unserer Service-Zentren
- Installation und Training
- Austausch- und Back-up Pool
- Kalibrierung von Mess-Systemen

Online Shop

www.leyboldproducts.com



Vakuumtechnik online einkaufen. In mehr als 12 Ländern weltweit.

Ihre Erwartungen:

- Einfacher Bestellvorgang
- Sichere Zahlungsmöglichkeiten
- Breites Produktangebot

Unsere Lösung:

- Bestellung von Vakuumkomponenten ohne Beratungsbedarf, wie z.B. Bauteile, Messgeräte, Pumpen, Ersatzteilkits, Vakuumöle, Treibmittel
- Lieferung auf Rechnung, Kreditkarte oder Vorauskasse
- Einkaufen rund um die Uhr

Leybold Hersteller Service.

Einfach, kompetent, zuverlässig



Ihr Kontakt in Deutschland:

Vertriebszentrale Deutschland

Leybold GmbH
Bonner Straße 498
D-50968 Köln
T +49 (0) 221 347-1112
F +49 (0) 221 347-1245
sales.kn@leybold.com

Vertriebsbereich Nord

Hamburg, Bremen, Niedersachsen,
Schleswig-Holstein, Mecklenburg-
Vorpommern, Brandenburg, Berlin,
Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen,
nördliches Nordrhein Westfalen

Leybold GmbH
Industriestraße 10 b
D-12099 Berlin
T +49 (0) 30 435 609-0
F +49 (0) 30 435 609-10
sales.bn@leybold.com

Vertriebsbereich Süd

Südliches Nordrhein-Westfalen,
Saarland, Rheinland-Pfalz, Hessen,
Baden-Württemberg, Bayern

Leybold GmbH
Karl-Hammerschmidt-Straße 34
D-85609 Aschheim-Dornach
T +49 (0) 89 357 339-10
F +49 (0) 89 357 339-33
sales.mn@leybold.com

Leybold

Leybold GmbH
Bonner Str. 498 · D-50968 Köln
T +49 (0) 221-347-0
F +49 (0) 221-347-1250
info@leybold.com

www.leybold.com

